

WPT 1181 N

WPT 1181 N ist ein hoch konzentriertes Masterbatch, basierend auf einer qualitativ hochwertigen Kombination aus mineralischem Additiv und Polymer.

EIGENSCHAFTEN

Mineralgehalt		80 %
Polymer	LLDPE	20 %
Feuchtigkeit	ISO 1160	< 500 ppm
Dichte	ISO 1183	1,9 g/cm ³

MINERAL-ADDITIV

Mineraltyp	Calciumcarbonat	Kreide
Oberer Partikelschnitt (d ₉₈)		≤ 8,0 µm
Mittlerer Partikeldurchmesser (d ₅₀)		≤ 1,8 µm

ANWENDUNGEN

	Dosierung	Kosten	CO ₂ -Footprint	Prozess-Konstanz	Ausstoßleistung	Bedruckbarkeit	Verschweißbarkeit	Soft-Touch	Dehnung	Dart-Drop	Elmendorf	Mattigkeit
PE-Blasfolien ≥ 5 µm	5-30 %	↓	↓	↑	↑	↑	0	↑	0	↑	↑	↑
PE-Gießfolien ≥ 7 g/m ²	5-50 %	↓	↓	↑	↑	↑	0	↑	0	-	-	↑
PE-Blasform-Artikel	5-15 %	↓	↓	↑	↑	↑	0	↑	0	-	-	↑
PO-Spritzgussartikel	5-20 %	↓	↓	↑	↑	↑	0	↑	0	-	-	↑

↓ ... nimmt ab, ↑ ... nimmt zu, 0 ... bleibt unverändert, - ... nicht relevant

VERPACKUNGEN

Sack, Bigbag, Octabin, Silo-LKW

VERARBEITUNG

Vortrocknung ist normalerweise nicht nötig, eine Lagerung im gut verpackten Zustand und nicht länger als 6 Monate vorausgesetzt. **HINWEIS:** anstelle jeder Vortrocknung wird generell bei Bedarf die Dosierung von ca. 0,5 % **WPT 2065** empfohlen.

Die in diesem Datenblatt angegebenen Informationen beziehen sich nur auf die hierin genannten spezifischen Materialien. Für die angegebenen Informationen wird seitens Walter Kunststoffe - GmbH keine Zusage oder Gewährleistung bezüglich Vollständigkeit und Richtigkeit gegeben. Aus dem Gebrauch ergebende Haftungsansprüche bzw. Haftungsansprüche Dritter werden ebenfalls nicht anerkannt. Es obliegt dem Verwender ob die Anwendung des Materials geeignet für den Zweck der Verwendung ist.

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Gerichtsstand Wels. Bankverbindung: Oberbank Wels, BLZ 15130, Kto. Nr.: 281.3624.26, Firmenbuch 303892a UID- Nr.: ATU 63897901