

Produktdatenblatt

Letzte Aktualisierung: 12.08.2015



www.walter-kunststoffe.com
T +43 7246 20355-0, F +43 7246 20355-11
E office@walter-kunststoffe.com

WPT 4943 S

WPT 4943 S ist ein hoch wärmostabilisiertes, 40 % Talkum verstärktes Polypropylen-Homopolymer Compound für Spritzguß.

EIGENSCHAFTEN

Farbe	schwarz	
Verstärkungsstoff	Talkum	40 %
Dichte	ISO 1183	1,22 g/cm ³
Melt Flow Rate (230 °C/2,16 kg)	ISO 1133	18 g/10min
Zug-E-Modul (1 mm/min)	ISO 527-2	4.000 MPa
Zugfestigkeit	ISO 527-2	28 MPa
Schlagzähigkeit, 23 °C	ISO 179/1eU	18 kJ/m ²
Kerbschlagzähigkeit, 23 °C	ISO 179/1eU	2 kJ/m ²

ANWENDUNGEN

Automotive

VERPACKUNG

Bigbag, Octabin, Silo-LKW

VERARBEITUNG

Eine Vortrocknung des Material wird empfohlen, als Richtlinie gilt 2h bei 80 °C.

HINWEIS: anstelle jeder Vortrocknung wird generell bei Bedarf die Dosierung von ca. 0,5 % bis max. 2 % **WPT 2165** empfohlen, je nach Restfeuchte-Gehalt resultierend durch Transport und Lagerung.

LAGERUNG

WPT 4943 S sollte in trockener Umgebung und bei Temperaturen unter 50 °C gelagert und vor UV-Strahlung geschützt werden. Unsachgemäße Lagerung kann zu Degradation führen, welche zu Farbveränderungen und negative Effekte auf die physikalischen Eigenschaften münden kann.

Die in diesem Datenblatt angegebenen Informationen beziehen sich nur auf die hierin genannten spezifischen Materialien. Für die angegebenen Informationen wird seitens Walter Kunststoffe - GmbH keine Zusage oder Gewährleistung bezüglich Vollständigkeit und Richtigkeit gegeben. Aus dem Gebrauch ergebende Haftungsansprüche bzw. Haftungsansprüche Dritter werden ebenfalls nicht anerkannt. Es obliegt dem Verwender ob die Anwendung des Materials geeignet für den Zweck der Verwendung ist.

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Gerichtsstand Wels. Firmenbuch 401207k, UID- Nr.: ATU 68134324.